



DISTILL SPIRIT

C A T A L O G U E

QUI SOMMES-NOUS ?



D DISTILL SPIRIT se positionne sur le marché français comme importateur et distributeur de spiritueux sélectionnés avec soin qui partagent des valeurs communes d'authenticité, de qualité et d'exigence. Nous mettons à disposition de nos clients cavistes, professionnels du bar et de la restauration une gamme de spiritueux à fort caractère, pour la plupart inédits en France et qui tous racontent des histoires originales autour de producteurs engagés et passionnés.

La richesse et la diversité de nos spiritueux raviront le passionné et l'amateur en quête de découvertes et d'excellence.

NOTRE SAVOIR-FAIRE

Nous apportons à nos partenaires notre savoir-faire à la fois dans la distribution de spiritueux mais aussi dans l'accompagnement marketing et l'animation de nos réseaux de vente.

Nous aidons les cavistes, barmen, restaurateurs à répondre vite et bien aux besoins de leurs consommateurs. Notre mode de distribution permet à nos clients d'augmenter leur compétitivité et de rationaliser leurs stocks avec une meilleure rotation.

NOTRE ÉQUIPE

Notre équipe commerciale cumule plus de trente ans d'expérience dans la construction, la distribution et le développement de marques de vins, champagne et spiritueux en France et à l'étranger. Notre objectif : vous faire gagner du temps dans le suivi de vos commandes et de vos livraisons, vous accompagner dans la revente, pour satisfaire au mieux votre clientèle.

LOGISTIQUE

Notre entrepôt logistique livre nos clients dans toute la France en 72h maximum, à partir de 12 bouteilles.

NOS VALEURS



LA PASSION

La passion pour les spiritueux et pour notre métier est la force qui nous anime, l'étincelle qui fait la différence. Notre activité nous procure plaisir et joie. Ce plaisir-là, nous souhaitons vous le faire partager à travers notre sélection.

LA QUALITÉ

Notre leitmotiv. Jamais moins que cela. Nous sélectionnons avec la plus grande attention des spiritueux pour leur qualité intrinsèque et les valeurs humaines des distilleries dont ils sont issus.

L'EFFICACITÉ ET LA PROXIMITÉ

Cette valeur fait référence à la recherche de la satisfaction client, de proximité avec les clients et les distilleries partenaires. Une entreprise engagée, experte, volontaire et travailleuse.

Nous construisons une relation durable avec nos producteurs, et sommes fiers de mettre en valeur leur travail, leur savoir-faire, leur personnalité.

WHISKEY GIN VODKA

PAGE 5

BALLYKEEFE DISTILLERY

WHISKEY GIN VODKA

PAGE 8

BOANN DISTILLERY

WHISKY GIN

PAGE 11

KYRÖ DISTILLERY

WHISKY GIN

PAGE 15

M&H DISTILLERY

WHISKY GIN

PAGE 19

THE LAKES DISTILLERY

PAGE 23

WHISKEY

THE WHISTLER

PAGE 25

RHUM

RHUM BARBANCOURT

PAGE 30

RHUM

RON CARÚPANO

PAGE 34

COGNAC

DISTILLERIE DU PEYRAT

PAGE 37

CRÈME DE WHISKEY

MERRY'S



MORGAN ET ANNE GING
Fondateurs



L'HISTOIRE

Ballykeefe est située au cœur de l'Irlande à proximité de la ville médiévale de Kilkenny. Elle renoue avec la tradition des fermes distilleries comme il en existait beaucoup en Irlande il y a plus de 200 ans.

BALLYKEEFE DISTILLERY



DISTILLERIE FAMILIALE

Ballykeefe Distillery est fièrement détenue et gérée par la famille Gíng, cultivateurs depuis des centaines d'années.

ENGAGEMENT ENVIRONNEMENTAL

La production a lieu dans des alambics pot still en cuivre et la distillerie utilise sa propre eau. Ballykeefe a reçu le label Origin Green (certification officielle de l'État Irlandais) pour son engagement dans le développement durable de son exploitation.

Les whiskeys de Ballykeefe sont distillés 3 fois avec de l'orge semée, cultivée et récoltée directement dans leur propre ferme. Ce qui en fait un whiskey « farm to bottle » et fait revivre l'origine des fermes distilleries en Irlande. Cela signifie donc que 100% des éléments qui permettent de créer ce whiskey proviennent de Ballykeefe.



BALLYKEEFE SINGLE MALT IRISH WHISKEY

Embouteillage	70cl - 46%
Catégorie	Single Malt Whiskey
Pays/région	Irlande, Comté de Kilkenny
Base	100% orge du domaine
Distillation	Pot still
Élevage	Ex-fûts de Bourbon
Réf. article	WHBA001

Notes de dégustation

Nez	Douces notes de bois toasté, de noix de coco et de tarte aux pommes
Bouche	Attaque sur le fruit et le malt dominée par la mangue et une touche de banane mûre
Finale	Délicate. Belle persistance avec des notes de pommes, de cannelle avec des expressions de girofle



BALLYKEEFE SINGLE POT STILL IRISH WHISKEY

Embouteillage	70cl - 46%
Catégorie	Single Pot Still Whiskey
Pays/région	Irlande, Comté de Kilkenny
Base	100% orge du domaine
Distillation	Pot still
Élevage	Ex-fûts de Bourbon
Réf. article	WHBA002

Single Pot Still Irish Whiskey désigne un whiskey distillé trois fois à partir d'un assemblage d'orge maltée et d'orge non-maltée

Notes de dégustation

Nez	Belle attaque sur des notes de caramel et de toffee, légère note de vanille, d'orge malté et des notes de noix de coco
Bouche	Franche note d'orge frais avec de douces notes d'épices et de réglisse, clou de girofle, fruit sec et cardamome
Finale	Belle persistance avec des notes de malt, de de clous de girofle et d'anis vert



BALLYKEEFE IRISH GIN

Embouteillage	70cl - 40%
Catégorie	London Dry Gin
Pays/région	Irlande, Comté de Kilkenny
Base	Blé du domaine et infusion de 12 botaniques
Distillation	Pot still
Réf. article	GIBA001

Ce gin est le fruit d'une sélection de 12 botaniques infusées dans des alambics pot still en cuivre

Notes de dégustation

Nez	Note d'agrumes frais avec des touches d'épices et une expression florale persistante
Bouche	Attaque sur la baie de genièvre et les agrumes donnant de chaudes notes d'épices sur le palais
Finale	Finale franche et vive



BALLYKEEFE RYE CASK IRISH VODKA

Embouteillage	70cl - 40%
Catégorie	Aged Vodka
Pays/région	Irlande, Comté de Kilkenny
Base	Pomme de terre
Distillation	Pot still et colonne
Élevage	1 an en ex-fûts de Rye whiskey du Kentucky
Réf. article	VOBA001

Cette vodka est distillée 6 fois dans les alambics pot still et colonne de Ballykeefe. Elle est vieillie pendant un an dans des ex-fût de rye whiskey du Kentucky. Le pont entre ces deux spiritueux en fait une vodka exceptionnelle.

Notes de dégustation

Nez	Orienté sur le bois avec de riches notes de vanille et de caramel, soulignant l'aspect de l'orge malté et le seigle
Bouche	Vive attaque qui laisse place à de subtiles expressions de vanille, de toffee, de chocolat noir
Finale	Finale douce sur une note très légère de fumé





L'HISTOIRE

La distillerie Boann est située au cœur de la vallée de Boyne, dans le comté de Meath, en Irlande où la famille Cooney fait revivre les traditions ancestrales des whiskeys Single Pot Still.



FAMILLE COONEY
Fondateurs



FAMILLE & TRADITION

Au cœur de la vallée de Boyne, dans le comté de Meath, en Irlande, la famille Cooney fait revivre les traditions ancestrales des whiskeys Single Pot Still.

Boann Distillery est une entreprise familiale, créée par Patrick et Marie Cooney, et leur 5 enfants.

La distillerie allie tradition et technologie pour créer des whiskeys Single Pot Still uniques.

La production d'un whiskey Single Pot Still exige une grande rigueur. Les céréales non maltées utilisées dans cette recette traditionnelle offrent une grande variété d'arômes et de sensations

en bouche, mais elles amènent également toute une série de challenges aux distilleries qui essaient d'en faire du whiskey.

Le système de brassage de Boann Distillery est unique en Irlande car il est spécialement conçu pour produire du whiskey Single Pot Still. Boann Distillery est particulièrement bien placée pour produire les Single Pot Still les plus fins et variés d'Irlande.

C'est l'insertion de ces céréales non maltées qui a permis au whiskey irlandais Single Pot Still d'acquiescer une renommée mondiale, mais c'est aussi ce qui distingue cette catégorie de son cousin, le Single Malt (100 % d'orge maltée).

WHISKEYS DE TRADITIONS PERFECTIONNÉS AVEC TECHNOLOGIES MODERNES

Toutes les matières premières utilisées sont 100% naturelles et 100% locales. Chaque goutte d'eau provient de notre puits de la Boyne Valley. Chaque céréale est fournie par nos agriculteurs locaux.

Nos alambics en cuivre utilisent une nanotechnologie d'avant-garde qui permet un contact six fois plus important entre la vapeur d'alcool et le cuivre, ce qui permet de produire le whiskey le plus pur.

Des condenseurs ultramodernes à double refroidissement garantissent que l'eau-de-vie est extraite à dix degrés Celsius. Cela assure que les arômes soient préservés.



BOANN MARSALA CASK SINGLE POT STILL

Embouteillage	70cl - 47%
Catégorie	Single Pot Still Irish Whiskey
Base	Orge maltée, orge non maltée, avoine et seigle
Distillation	Triple distillation en Pot Still
Élevage	Ex Bourbon et ex Marsala
Réf. article	WHBO001

Un magnifique whiskey Single Pot Still élevé dans des fûts de chêne américain ex-Bourbon et dans les meilleurs fûts de Marsala siciliens.

Notes de dégustation

Nez	Un nez riche aux épices subtiles complété par des arômes d'écorce résineuse et d'orange caramélisée, avec des notes florales d'herbe fraîchement coupée
Bouche	Une bouche riche et crémeuse avec de la marmelade suivis par des épices de menthe poivrée et de chêne
Finale	Longue, avec de délicieuses notes de cannelle et de clou de girofle

BOANN P.X. CASK SINGLE POT STILL

Embouteillage	70cl - 47%
Catégorie	Single Pot Still Irish Whiskey
Base	Orge maltée, orge non maltée, avoine et seigle
Distillation	Triple distillation en Pot Still
Élevage	Ex fûts de Sherry Oloroso et P.X.
Réf. article	WHBO003

Un whiskey Single Pot Still d'exception vieilli successivement dans des fûts de Sherry Oloroso puis de Pedro Ximénez de 500 litres qui ont été découverts par notre tonnellerie partenaire en Andalousie, R.L. Rodriguez qui étaient dans un système Solera vintage depuis plus de 60 ans.

Notes de dégustation

Nez	Un nez regorgeant d'arômes de raisins secs et de figues, magnifiquement soutenus par du caramel et une touche de cuir
Bouche	Une entrée en bouche sucrée-salée avec un merveilleux mélange de sirop de miel, de chocolat noir fin, de bacon croustillant et de poivre blanc concassé
Finale	Longue et riche, avec des saveurs de caramel qui vous accompagneront longtemps en bouche



ISOKYRÖ
**KYRÖ
DISTILLERY
COMPANY**
FINLAND



Fondateurs

L'HISTOIRE

Brutalement finlandais
Aujourd'hui, la distillerie Kyrö est passée d'un rêve fou à une distillerie artisanale dotée de compétences et de capacités — et d'excellents spiritueux.

Toujours composés à 100% de seigle. Tout a commencé avec du whisky de seigle dans un sauna et le seigle reste au cœur même de la distillerie Kyrö. C'est peut-être le grain le plus difficile à distiller en raison de son tempérament, mais ils n'utilisent toujours que du seigle complet finlandais dans leur production — qu'il s'agisse de whisky ou de gin.

En 2021 Kyrö Distillery a été classée parmi les 30 "Most Admired Whisky Brands" par le magazine Drinks International.

KYRÖ DISTILLERY



CONÇUE DANS UN SAUNA

Comme la moitié de la population Finlandaise, l'idée de fonder cette distillerie dédiée au seigle a elle aussi été conçue dans un Sauna.

Un groupe d'amis prenait un sauna et buvait du whisky de seigle, lorsqu'ils ont commencé à se demander pourquoi personne ne fabriquait de whisky de seigle en Finlande. Étonnamment, l'idée de démarrer leur propre distillerie semblait toujours bonne le lendemain matin et à partir de là, le voyage de Kyrö a commencé.

UNE ANCIENNE LAITERIE

En quête d'un bâtiment pour la distillerie, les fondateurs ont d'abord visité une ferme familiale à Isokyrö, mais bien que charmante, elle n'a pas tout à fait répondu à leurs plans ambitieux. Puis, alors qu'ils se rendaient à une séance de planification (lire : dîner et boissons), ils ont remarqué une ancienne laiterie inutilisée.



PREMIÈRE DISTILLATION

Il était temps de faire la première distillation : les parents du chef distillateur Kalle sont partis en vacances et une partie de leur maison a été rapidement transformée en salle de fermentation. En une semaine, il y avait de la bière de distillerie pâteuse et une odeur qui deviendrait plus tard très familière à tous. L'alambic le plus proche

se trouvait à des centaines de kilomètres dans la première distillerie de whisky artisanale de Finlande à Pori. Ils ont eu la gentillesse de nous laisser utiliser leur alambic pour notre premier lot, à condition que nous le transportions nous-mêmes.

KYRÖ RYE MALT WHISKIES

Des whiskies comme vous n'en avez pas goûté avant : 100% seigle finlandais malté, distillation en alambics à repasse, vieillissements en fûts audacieux.



KYRÖ RYE MALT WHISKY

Embouteillage	70cl - 47,2%
Catégorie	Rye Whisky
Pays/région	Finlande
Base	100% seigle Finlandais et 100% malté
Distillation	Pot stills
Élevage	Fûts de chêne américain neufs
Réf. article	WHKY006

Kyrö Malt Rye est le premier single-batch rye whisky finlandais. Composé de seigle venant exclusivement de Finlande, il est 100% malté afin de lui donner un caractère unique. Kyrö Malt Rye a reçu la médaille d'or au IWSC en 2020.

Notes de dégustation

Nez	Fruits secs, vanille, caramel et seigle
Bouche	Pain de seigle, miel, baies sauvages
Finale	Épicée avec des notes de mocha et de caramel

Récompense
Médaille d'Or « Outstanding »
IWSC 2020



KYRÖ MALT OLOROSO WHISKY

Embouteillage	70cl - 47,2%
Catégorie	Rye Whisky
Pays/région	Finlande
Base	100% seigle Finlandais et 100% malté
Distillation	Pot stills
Élevage	Fûts ex-Bourbon, fûts de chêne Français, fûts de chêne américain neufs et ex-fûts de Sherry Oloroso
Réf. article	WHKY011

Kyrö Malt Oloroso est un exemple inspirant des possibilités de différents finis de fût. C'est également un parfait exemple de la polyvalence du seigle en tant que céréale. La douceur du Sherry et le seigle finlandais se marient en effet parfaitement. Le finish en fût de Sherry Oloroso confère au whisky un caractère riche et moelleux. Ce whisky est ample et riche, à l'image du Sherry dont il porte en souvenir.

Notes de dégustation

Nez	Noix, fruits secs et caramel
Bouche	Pain de seigle sucré, miel, raisins secs et noix avec une finale poivrée
Finale	Poivrée



KYRÖ WOOD SMOKE RYE MALT WHISKY

Embouteillage	70cl - 47,2%
Catégorie	Rye Whisky
Pays/région	Finlande
Base	100% seigle Finlandais et 100% malté
Distillation	Pot stills
Élevage	Fûts ex-Bourbon, fûts de chêne Français et fûts de chêne américain neufs
Réf. article	WHKY007

L'histoire de la distillerie Kyrö a commencé comme un rêve dans un sauna. Pour honorer le plus ancien type de sauna finlandais - le sauna à fumée - nous avons créé Kyrö Wood Smoke, notre expression d'un whisky 100% seigle délicatement fumé. Selon une ancienne tradition nordique, le seigle utilisé dans Kyrö Wood Smoke a été mis en contact à la fumée d'aune dans un fumoir centenaire "riihi".

Il est distillé en double pot stills et affiné en fûts d'ex-bourbon, barriques neuves de chêne français et de chêne blanc américain, offrant un poivré intense et de douces notes de caramel et de vanille relevée par une fumée croquante d'aune.

Notes de dégustation

Nez	Fruits secs, vanille, caramel, seigle et fumée d'aune
Bouche	Pain de seigle, miel, baies sauvages
Finale	Épicée avec des notes de mocha, de résine de pin, pain toasté



KYRÖ PEAT SMOKE RYE MALT WHISKY

Embouteillage	70cl - 47,2%
Catégorie	Rye Whisky
Pays/région	Finlande
Base	100% seigle Finlandais et 100% malté
Distillation	Pot stills
Élevage	Fûts ex-Bourbon, fûts de chêne Français et fûts de chêne américain neufs
Réf. article	WHKY008

Kyrö Peat Smoke est le plus terreux des whiskies de seigle Kyrö. Son épaisse fumée tourbée mène à une forêt primaire vert et brun foncé et à un paysage de tourbière finlandaise dans la brume. Ce whisky de seigle vraiment unique tire son charme du malt fumé dans une grange avec de la tourbe d'eau douce finlandaise. Comme autrefois dans les pays nordiques.

Notes de dégustation

Nez	Tourbe, pommes cuites, miel
Bouche	Douceur du malt de seigle, agrumes, épices chaudes, fumée mouillée
Finale	Cire d'abeilles

GINS

Avez-vous déjà été pieds nus dans une prairie brumeuse après le sauna, ou couru (nu) à travers un champ de seigle ? Les fondateurs de Kyrö l'ont fait et ont capturé ces moments dans les gins Kyrö.



KYRÖ GIN

Embouteillage	50cl - 42,6%
Catégorie	Dry Gin
Pays/région	Finlande
Base	Distillat de seigle Finlandais macéré avec 17 plantes sauvages locales dont la Reine des Prés, des airelles et des feuilles de bouleau
Réf. article	GIKY001

Notes de dégustation

Nez	Notes de genièvre, de gènépi, de pin
Bouche	Épicée (poivre, muscade, girofle)
Finale	Incrediblement délicate, arômes de verveine, sauge et de litchi

Récompense

Kyrö Gin a été élu meilleur gin au monde pour Gin & Tonic par l'IWSC en 2015.



KYRÖ PINK GIN

Embouteillage	50cl - 38,2%
Catégorie	Dry Gin
Pays/région	Finlande
Base	Distillat de seigle Finlandais macéré avec les meilleurs ingrédients issus des forêts et des jardins Finlandais (airelles, fraises et rhubarbe)
Réf. article	GIKY002

Notes de dégustation

Nez	Notes de genièvre, de fraise, de fruits rouges
Bouche	Explosion de fruits rouges, de fraise et de rhubarbe
Finale	Élégante et suave



KYRÖ DARK GIN

Embouteillage	50cl - 42,6%
Catégorie	Dry Gin
Pays/région	Finlande
Base	Distillat de seigle Finlandais
Élevage	Finish en fûts de chêne américain
Réf. article	GIKY003

Notes de dégustation

Nez	Chêne et orange avec un soupçon de prairie fleurie
Bouche	Epicée (poivre, muscade, girofle, genièvre) résine de pin
Finale	Incrediblement délicate, arômes boisés et crémeux

Récompense

Kyrö Gin a été élu meilleur gin au monde pour Gin & Tonic par l'IWSC en 2016.

CRÈME DE WHISKY



KYRÖ DAIRY CREAM

Embouteillage	50cl - 16%
Catégorie	Liqueur de Whisky
Base	Liqueur de crème finlandaise et Rye Malt Whisky
Réf. article	LIKY001

La distillerie de Kyrö est située dans l'ancienne laiterie du village d'Isokyrö. Cette dernière a produit d'excellents produits dont certains furent primés à une échelle internationale. Elle fut en activité de 1908 à 2008. Les équipes de Kyrö ont décidé de faire revivre cette excellente crème fraîche mais d'y ajouter cette fois un peu de leur Rye Malt Whisky.

La Kyrö Dairy cream est faite à partir de lait et de crème locale qui ne contiennent ni gluten ni lactose ni colorant artificiel ou d'arôme ajouté.

Notes de dégustation

Bouche	Lait frais, crème, toffee, une touche de sel et de réglisse
--------	---



L'HISTOIRE

THE MILK & HONEY DISTILLERY

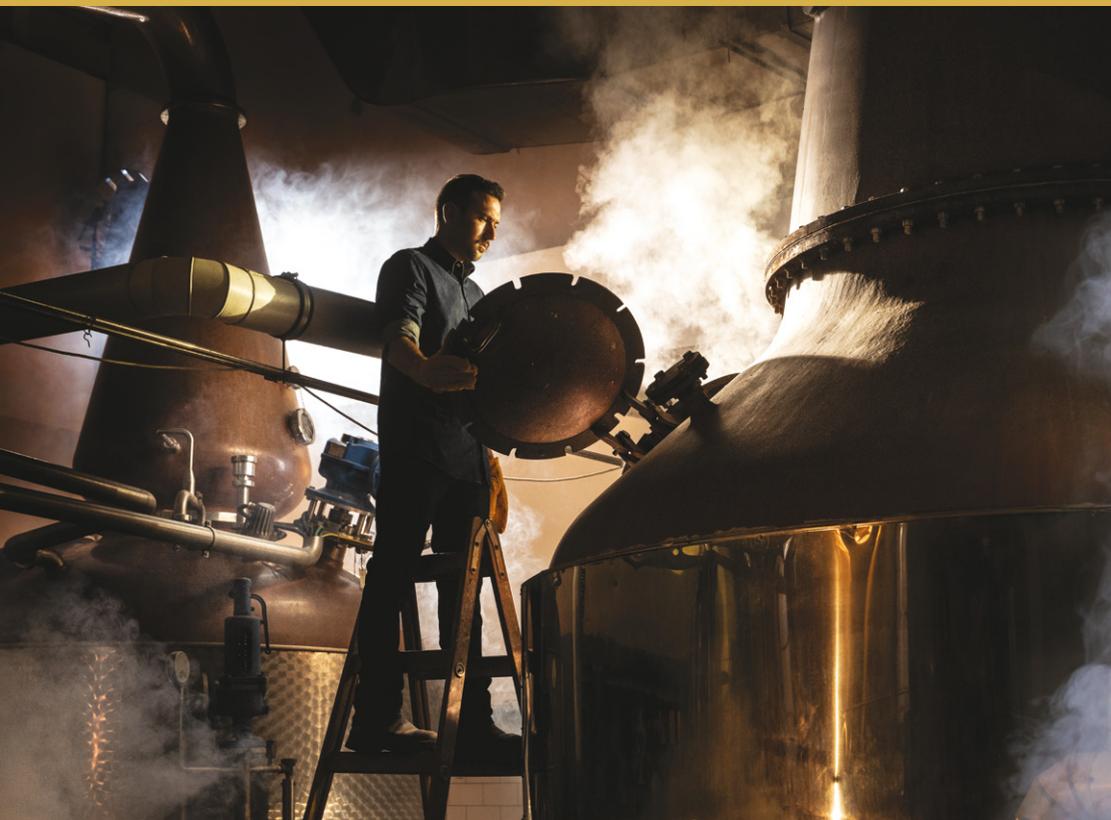
ISRAËL

Milk & Honey est née du rêve de deux entrepreneurs : Gal et Lital Kalkshtein.

La distillerie est construite au cœur de Tel Aviv, le centre culturel et culinaire d'Israël.

À la fois proche de la plage et de la vieille ville de Jaffa, elle s'inspire de toutes ses traditions, actuelles comme plus anciennes.

MILK & HONEY DISTILLERY



EXPÉRIENCE ET MATÉRIEL AVANCÉ

Pour relever ce défi, de surcroît dans une zone climatique complexe, ses fondateurs s'associent au regretté maître distillateur Dr Jim Swan, spécialiste des méthodes de vieillissement. Ils nomment également Tomer Goren, fort de ses 14 ans d'expérience dans la distillation, Maître Distillateur.

Ils s'équipent alors du matériel le plus avancé. Dotée de deux alambics en cuivre de 9000 et 3500 litres, la distillerie Milk & Honey peut produire jusqu'à 200 000 litres d'alcool pur par an. M&H s'approvisionne en matières premières d'excellence et sélectionnent leurs fûts de façon méticuleuse.

TRADITION ÉCOSSAISE ET ENSOLEILLEMENT HORS NORME

La distillerie s'inspire de la tradition de distillation écossaise pour s'assurer de la qualité et de l'authenticité de ses produits mais ajoute une touche innovante de par ses vieillissements.

Soumis à des conditions climatiques extrêmes avec 300 jours d'ensoleillement par an, les whiskies de Milk & Honey bénéficient d'une maturation rapide.

Cette maturation accélérée s'exprime à travers un phénomène de part des anges conséquent qui s'élève de 9 à 11% à Tel Aviv jusqu'à 25% vers la Mer Morte.



M&H CLASSIC SINGLE MALT

Embouteillage	70cl - 46%
Catégorie	Single Malt Whisky
Pays/région	Israël, Tel Aviv
Base	Orge
Distillation	Pot still
Élevage	Ex-fûts de Bourbon
Réf. article	WHMH001

Le single malt Classic de la distillerie M&H est le tout premier whisky israélien. Ce single malt, vieilli sous le soleil de Tel Aviv, découle d'un assemblage d'anciens fûts de Bourbon à 80 % et d'anciens fûts de vins rouges retoastés à 20 %. M&H tire profit des conditions climatiques variées et extrêmes d'Israël où les températures varient de 16 à 40 degrés, sous un soleil qui s'affirme 300 jours par an. Ce whisky est mis en bouteille sans filtration à froid ni colorant.

Profil : léger, note de miel, douceur de la vanille et du toffee équilibré par des notes boisées et une nuance de poivre noir.

Notes de dégustation

Nez	Un doux bouquet de vanille, suivi de notes florales et boisées
Bouche	Léger, note de miel, douceur de la vanille et du toffee équilibré par des notes boisées et une nuance de poivre noir
Finale	Délicate, belle persistance des notes boisées



M&H ELEMENTS SHERRY CASK

Embouteillage	70cl - 46%
Catégorie	Single Malt Whisky
Pays/région	Israël, Tel Aviv
Base	Orge
Distillation	Pot still
Élevage	Ex-fûts de Bourbon et ex-fûts de Sherry
Réf. article	WHMH002

Le Sherry Cask de la gamme Elements est le tout premier whisky single malt qui a vieilli dans des fûts de sherry certifié kasher et importé directement de Jerez au Portugal. Ce whisky est mis en bouteille sans filtration à froid ni colorant.

Profil : Riche, concentré. Chocolat noir, framboise.

Notes de dégustation

Nez	Notes dominantes de fruits rouges, couvertes par un doux parfum de chêne, de caramel et de citron
Bouche	Douceur légère et fruitée du sherry, fruits rouges et chocolat noir, suivie de notes boisées
Finale	Longue. Les notes de chocolat noir persistent en bouche pendant un certain temps, suivies de notes de tabac et de chêne



Élu **Meilleur Single Malt au monde** lors des World Whiskies Awards 2023



M&H ELEMENTS PEATED CASK

Embouteillage	70cl - 46%
Catégorie	Single Malt Whisky
Pays/région	Israël, Tel Aviv
Base	Orge
Distillation	Pot still
Élevage	Ex-fûts de Bourbon et ex-fûts de whisky tourbé d'Islay
Réf. article	WHMH003

L'Atlantique rencontre la Méditerranée et la tradition rencontre l'innovation ! Le whisky Peated Cask de la gamme Elements de M&H a mûri dans des fûts en provenance d'Islay, imprégnés d'arômes fumés et de saveurs iodées mais vieilli sous le climat si extrême d'Israël. On s'attend à une explosion en bouche alors que c'est tout le contraire ! L'expression de la tourbe est légère et douce et se mêle parfaitement aux notes moelleuses de vanille et de caramel. Ce whisky est mis en bouteille sans filtration à froid ni colorant.

Profil : Frais, fumé. Vanille, gingembre, poivre blanc.

Notes de dégustation

Nez	Délicieusement frais. Une fumée terreuse s'ouvre sur des notes de vanille et de chêne, avec une touche finale de citron
Bouche	Moyennement corsée. La douceur de la vanille est suivie d'une délicate touche de tourbe. Un léger piquant accompagne les saveurs de gingembre et de citron
Finale	Longue. La tourbe enrobe délicatement la bouche



M&H ELEMENTS RED WINE CASK

Embouteillage	70cl - 46%
Catégorie	Single Malt Whisky
Pays/région	Israël, Tel Aviv
Base	Orge
Distillation	Pot still
Élevage	Ex-fûts de Bourbon et de vin rouge israélien
Réf. article	WHMH004

L'Elements Red Wine Cask appartient à la gamme ELEMENTS qui se compose des deux autres embouteillages. Il est élevé dans d'anciens fûts de Bourbon ainsi que dans des ex-fûts de vin rouge israélien des plus beaux domaines du pays. Le climat méditerranéen, la typicité des sols et les grandes différences de températures confèrent aux vins d'Israël une typicité unique qui sera présente dans ce single malt. Le whisky est mis en bouteille sans filtration à froid ni colorant. Les fûts de vin utilisés représentent le terroir local ce qui va donner un whisky floral aux notes de raisin. Ce whisky est mis en bouteilles sans filtration à froid ni colorant.

Notes de dégustation

Nez	De belle note de fruits rouges séchés, du gingembre. Un doux parfum de chêne et de noix de coco
Bouche	Bouche très floral avec des notes franches d'arômes du vin. Beau boisé accompagné de notes de vanille et fleurs blanches
Finale	Belle allonge, des fruits secs et une prédominance de raisin noir

MILK & HONEY DISTILLERY



M&H APEX DEAD SEA

Embouteillage	70cl - 56.2%
Catégorie	Single Malt Whisky
Pays/région	Israël, Tel Aviv
Base	Orge
Distillation	Pot still
Élevage	Ex-fûts de Bourbon
Réf. article	WHMH009

Notes de dégustation

Nez	Doux. Vanille, moka, des notes de boîte à cigares et de menthe verte, un boisé agréable en arrière-plan
Bouche	Feuilles de thé noir suivi d'une vague puissante d'épices telles que de la cannelle et de la coriandre, de la poudre de cacao noir et une pincée de poivre blanc écrasé
Finale	Longue. Gingembre, clous de girofle, sel marin



Poussée par l'esprit d'innovation et d'exploration, la distillerie israélienne Milk and Honey présente Apex Dead Sea, le tout premier whisky à avoir vieilli dans l'endroit le plus bas de la planète - la mer Morte (423 mètres sous le niveau de la mer).

Avec des températures atteignant 50°C, ce whisky est aussi puissant et intense que le climat dans lequel il a mûri!

Dans le cadre de l'audacieux projet Apex Dead Sea, un ensemble de fûts de types et de tailles variés a été placé sur le toit d'un hôtel situé sur la côte de la mer Morte. Ces fûts ont été exposés à des conditions climatiques extrêmes pendant un an, entraînant ainsi pendant cette période, une part des anges de près de 25%. Ce whisky est mis en bouteille sans filtration à froid ni colorant.

Apex Dead Sea est limité à seulement 4 892 bouteilles dans le monde et 300 bouteilles pour la France.

Avant sa sortie, il a déjà récolté plusieurs récompenses majeures, notamment le double or de la San Francisco World Spirits Competition 2021 et le grand or du Frankfurt International Trophy 2021.

Doux et salin. Moka, gingembre, cannelle.

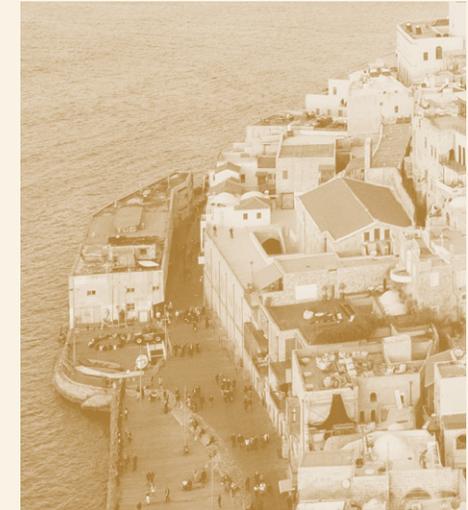


M&H LEVANTINE GIN

Embouteillage	70cl - 46%
Catégorie	Gin
Pays/région	Israël, Tel Aviv
Base	Orge
Distillation	Pot still
Réf. article	GIMH001

Notes de dégustation

Nez	Les notes d'agrumes se mêlent à la douceur du miel, avec une belle fraîcheur apportée par les baies de genièvre
Bouche	Belle longueur, de subtiles notes de bois, bien équilibré avec des notes d'herbes sèches : laurier, thym, romarin
Finale	Une longue finale, aux notes herbacées persistantes en bouche



Le gin Levantine est un condensé de ce que la Méditerranée offre de meilleur ! La distillerie israélienne Milk & Honey élabore ce gin à partir de leur single malt doublement distillé. Le genièvre et les autres botaniques sont ensuite ajoutés au distillat directement dans l'alambic et macèrent pendant 48 heures avant la troisième et ultime distillation.

Toutes les botaniques proviennent du marché de Levinski à Tel Aviv où se trouve la distillerie. On y retrouve les ingrédients classiques tels que les baies de genévrier, la coriandre, et les écorces de citron, auxquels vient s'ajouter le célèbre Zaatar un mélange d'épices composé de thym, de sumac et de graines de sésame. Cet ingrédient est un incontournable de la cuisine levantine, la cuisine traditionnelle de la région du Levant.

Frais et végétal. Verveine citronnée, sésame grillé, origan.



L'HISTOIRE



En regardant non seulement le whisky pour ce qu'il est, mais aussi ce qu'il peut devenir, The Lakes Distillery est un producteur de whisky axé sur le design ouvert à un monde de nouvelles inspirations. Repoussant les limites dans la poursuite de la création de saveurs, la marque se bâtit une réputation de whisky exceptionnel en prenant soin de ses spiritueux à chaque occasion possible.

Utilisant uniquement les meilleurs fûts de chêne, c'est leur approche proactive de l'élevage et de l'assemblage qui définit The Lakes Single Malt. Adoptant l'art séculaire de l'élevage, plutôt que de sceller les fûts et d'attendre pour assembler le résultat, ils échantillonnent régulièrement chaque fût en cours d'élevage, effectuant fréquemment des changements pour faire évoluer une gamme de couches de saveurs intrigantes.

C'est ce processus qui fait la singularité de The Lakes Distillery.

LE FABRICANT DE WHISKY À L'ESPRIT D'ARTISTE

Chez The Lakes Distillery, ils ne voient pas seulement le whisky pour ce qu'il est, mais pour ce qu'il peut devenir.

En véritables créateurs de whisky, ils prennent plaisir à explorer différents univers en quête de nouvelles sources d'inspirations. Ils repoussent sans cesse les limites connues pour exprimer une multitude d'émotions, d'idées et de sensations à travers le langage du whisky.

Inspirés par le charme naturel de notre propriété, une distillerie conçue avec le plus grand soin et dotée d'un équipement moderne, ils doivent leur réputation à l'ampleur exceptionnelle des whiskies dont ils cultivent les saveurs à chaque instant.

En utilisant uniquement des fûts de chêne réalisés sur mesure, leur procédé de maturation et d'assemblage confère au Single Malt The Lakes un caractère très particulier.

Contrairement à d'autres distilleries, ils ne se contentent pas de simplement sceller leurs fûts

et d'attendre avant d'assembler le résultat. Ils prélèvent régulièrement des échantillons de chaque tonneau et initient certaines variations pour développer une gamme de saveurs originales.

Seul le fait de modifier l'emplacement des tonneaux ou de transférer leurs spiritueux entre différentes barriques permet de faire parfaitement connaissance avec chaque fût, de comprendre comment les arômes se développent et quel mélange parviendra à compléter, rehausser, intensifier, élargir ou faire ressortir certains parfums. Ainsi, ils obtiennent la profondeur et la complexité qu'ils désirent. Ce procédé ancestral s'appelle l'élevage. Il réclame beaucoup d'efforts, de patience et de temps. Une fois les barriques finales sélectionnées, The Lakes Whisky est élevé en fût une année supplémentaire avant d'être mis en bouteille. C'est cette méthode qui fait de la distillerie The Lakes un producteur absolument unique.



Le trèfle à quatre feuilles est un ancien symbole celtique représentant la foi, l'espoir, la chance et l'amour. Au cours de la vaste rénovation, 26 représentations du symbole ont été déterrées dans la maçonnerie d'origine et sont conservées comme un rappel quotidien des valeurs de la distillerie.

Ces croyances; la foi, l'espoir, la chance et l'amour sont les points cardinaux, traversant la technologie de pointe, la pensée scientifique et la créativité sans limites, les menant vers de nouveaux sommets d'une saveur exceptionnelle.



THE WHISKYMAKER'S RESERVE

Embouteillage	70cl - 52%
Catégorie	Whisky Single Malt
Base	100% orge britannique
Fûts	Fût de chêne espagnol et américain d'Oloroso, de Pedro Ximenez et de vin rouge
Réf. article	WHLA008

Une exploration artistique de notre style de signature à base de sherry. Sarah Burgess, le Whiskymaker définit l'architecture de chaque version en libérant des variables et des possibilités de saveurs infinies.

Notes de dégustation

Nez	Parfumé et riche avec des notes de chêne poli, de gingembre, de pâte d'amandes et d'épices
Bouche	Riche et doux avec des expressions de fruits secs, de dattes, de sablés et des notes d'épices douces
Finale	Onctueux avec de la cassonade caramélisée



Élu **Meilleur Single Malt au monde** lors des World Whiskies Awards 2022



THE WHISKYMAKER'S EDITION EQUINOX

Embouteillage	70cl - 46.6%
Catégorie	Whisky Single Malt
Base	100% orge britannique
Fûts	Fût de chêne espagnol et américain d'Oloroso, de Pedro Ximenez et de Calvados
Réf. article	WHLA015

Inspiré par le dernier crépuscule d'un été Chaud et la promesse d'un pâle matin d'automne, Équinoxe est une célébration de l'équilibre, du changement et de la réflexion. Léger et doré comme un coucher du soleil, le goût d'abricots frais et de fleurs d'oranger d'Équinoxe lui confère un caractère parfumé en souvenir de l'été. La tarte aux pommes chaude, les fruits de verger et les épices douces accueillent l'automne à venir.

Notes de dégustation

Nez	Tarte aux pommes, abricots frais, épices de cuisson et une note parfumée de bois de santal
Bouche	Un mélange de fruits de verger, de fleurs de fleur d'oranger et d'épices douces
Finale	Riche et vif avec des épices persistantes



THE WHISKYMAKER'S EDITION VOLAR

Embouteillage	70cl - 52%
Catégorie	Whisky Single Malt
Base	100% orge britannique
Fûts	Fût de chêne espagnol et américain d'Oloroso, de Pedro Ximenez et de vin rouge
Réf. article	WHLA009

Signifiant Voler en espagnol, Volar trouve la source de son inspiration dans la cordillère Cantabrique, chaîne de montagne au Nord de l'Espagne. C'est dans ces massifs que les aigles survolent forêts, vallons et vignobles.

Ce sont ces influences qui ont créé Volar, rappelant la puissance noble de l'aigle mais aussi l'élégance et la légèreté de voler, force et apesanteur. Volar est aussi marqué par la typicité de son élevage, entre des ex-fûts de vin des vignobles de montagnes et des ex-fûts de Sherry. Cela lui confère une belle intensité, une profondeur et une richesse unique avec des notes de dattes et de compote de fruits rouges.

Notes de dégustation

Nez	Bois de Santal, dattes Medjool
Bouche	Fruits blancs, compote de fruits rouges et épices
Finale	Puissant et complexe



THE ONE SHERRY CASK FINISHED

Embouteillage	70cl - 46.6%
Catégorie	Blended whisky
Base	Assemblage singulier de The Lakes Single Malt et de whiskys écossais de grain et de malt sélectionnés du Speyside et d'Islay
Finish	Fûts de chêne européen d'Oloroso et de Pedro Ximenez. Non filtré à froid
Réf. article	WHLA003

The One, unique par son nom et sa nature, est notre gamme de whiskies finement assemblés, présentant l'expertise de notre maître distillateur en matière de maturation et l'importance du choix des fûts dans l'élevage de la saveur.

Notes de dégustation

Nez	Dattes medjool, raisins secs séchés au soleil, raisins de Smyrne et bois polis
Bouche	Noix de macadamia, chocolat noir et fumée douce
Finale	Long, chaud et riche





THE ONE COLHEITA CASK FINISHED

Embouteillage	70cl - 46,6%
Catégorie	Blended whisky
Base	Assemblage singulier de The Lakes Single Malt et de whiskys écossais de grain et de malt sélectionnés du Speyside et d'Islay
Finish	Un an en fût de Porto Tawny Non filtré à froid
Réf. article	WHLA011

Notes de dégustation

Nez	Crumble à la pêche, abricots frais
Bouche	Prunes mûres, crème à la vanille et notes de cannelle
Finale	Longue et riche



THE LAKES CLASSIC GIN

Embouteillage	70cl - 46%
Catégorie	Dry gin
Base	Alcool de blé britannique et neuf plantes soigneusement choisies
Réf. article	GILA001

Inspiré par le majestueux parc national du Lake District, notre gin anglais est une vitrine de goût exquis, fruit d'approvisionnements et d'un processus de production exigeants.

Avec une distillation longue, lente et douce dans notre alambic traditionnel en cuivre, c'est un gin de style.

Notes de dégustation

Nez	Zeste d'orange avec des notes parfumées de thé Earl Grey et de genièvre
Bouche	Agrumes rafraîchissants avec des accents prononcés de genièvre et de poivre noir
Finale	Longue et poivrée



THE LAKES PINK GRAPEFRUIT GIN

Embouteillage	70cl - 46%
Catégorie	Dry gin
Base	Alcool de blé britannique et neuf plantes soigneusement choisies
Réf. article	GILA002

London Dry Gin exceptionnellement doux, conçu pour résister à l'épreuve du temps.

En utilisant seulement quelques plantes sélectionnées, nous obtenons une précision de saveur, en veillant à ce que chaque nuance soit parfaite et limpide en bouche. Less is more.

Notes de dégustation

Nez	Pamplemousse rose piquant avec des notes prononcées de genièvre et de coriandre
Bouche	Doux et équilibré avec des agrumes frais et du genièvre
Finale	Doux, long et rafraîchissant



THE LAKES ELDERFLOWER GIN LIQUEUR

Embouteillage	70cl - 25%
Catégorie	Liqueur de gin
Réf. article	LILA001

Le genévrier, la coriandre et l'angélique sont les pierres angulaires de la saveur de notre gin. La racine d'iris, l'écorce de cassia et la réglisse offrent des saveurs complémentaires avec des zestes d'orange et de citron rehaussant les notes d'agrumes de notre gin.

Notes de dégustation

Nez	Fleur de sureau fraîche, notes légères de baies de genièvre et de coriandre
Bouche	Fleur de sureau et agrumes
Finale	Délicate et équilibrée

THE WHISTLER

IRISH WHISKEY



PAT COONEY
"The Whistler"



THE WHISTLER

L'HISTOIRE

Au cœur de la Boyne Valley, la famille Cooney poursuit une longue tradition d'excellence. Pour leurs whiskeys The Whistler, les matières premières utilisées sont 100% naturelles et 100% irlandaises ; l'eau est puisée en profondeur dans la source familiale.

La distillation s'opère en alambics de cuivre fabriqués main et 2000 fûts offrent d'innombrables variétés possibles de vieillissement.

THE WHISTLER



DOUBLE OAKED

Embouteillage	70cl - 40%
Catégorie	Blended Irish whiskey
Base	20% Single Malt & 80% Grain whiskey
Élevage	Ex Bourbon et ex Sherry Oloroso
Réf. article	WHW1001

Ce whiskey est un assemblage de whiskeys single malt (20%) et de grain (80%), vieillis tout d'abord dans des fûts de Bourbon ainsi qu'une finition de 6 mois dans des fûts de Xérès Oloroso sous les soins attentifs du Maître de Chais de The Whistler.

Notes de dégustation

Nez	Il offre un nez de caramel au beurre salé et de vanille, avec des notes d'agrumes épicés, de miel, et plus subtilement de noix
Bouche	L'attaque en bouche laisse apparaître des arômes de miel crémeux et de vanille, qui disparaissent progressivement au profit de notes épicées de chêne et de zestes d'agrumes
Finale	La fin de bouche est longue avec des notes de tanins de chêne sec, et une légère douceur mielleuse

Mode de dégustation : excellent sec, mais peut s'apprécier avec des glaçons.



OLOROSO SHERRY CASK FINISH

Embouteillage	70cl - 43%
Catégorie	Blended Irish whiskey
Base	35% Single malt & 65% Grain whiskey
Élevage	Ex Bourbon et ex Oloroso
Réf. article	WHW1002

Notre Head Distiller sélectionne les meilleurs whiskeys de malt et de grain vieillis dans des fûts de bourbon et les marie ensemble dans des fûts de Xérès Oloroso.

Notes de dégustation

Nez	Sorbet sec citron, raisin blanc, noix, nougat avec framboise crémeuse
Bouche	Nougat enveloppé d'une légère minéralité, lié par des fruits noirs secs et une brève note de poire
Finale	Doux et persistant avec une épice du chêne

Mode de dégustation : excellent sec, mais peut s'apprécier avec des glaçons.



MOSAÏC MARSALA CASK

Embouteillage	70cl - 46%
Catégorie	Single Grain Irish whiskey
Base	95% maïs & 5% orge malté
Élevage	Ex Bourbon et ex Marsala
Réf. article	WHW1003

Initialement vieilli dans des fûts de bourbon avant d'être fini dans de superbes fûts siciliens de Marsala pendant 1 an minimum. Ce whiskey est bien équilibré avec des éclats de fruits au nez et en bouche.

Notes de dégustation

Nez	Une explosion d'agrumes avec orange et citron vert accompagné de notes de vanille, de chocolat et d'épices de chêne
Bouche	Le caramel et la noisette ouvrent sont suivis d'agrumes secs, de miel et de compote d'abricots
Finale	Longue avec zeste d'agrumes, épices de chêne et miel

Mode de dégustation : excellent sec, mais peut s'apprécier avec des glaçons.



P.X. I LOVE YOU

Embouteillage	70cl - 46%
Catégorie	Single Malt Irish whiskey
Base	100% orge maltée
Élevage	Ex Bourbon et ex Pedro Ximenez
Réf. article	WHW1004

The Whistler P.X. I Love You est un exemple fantastique de l'influence du Xérès Pedro Ximénez (« PX ») peuvent avoir sur un Single Malt Irlandais.

Notes de dégustation

Nez	Raisins secs, cerises avec orange confite et sucre brun
Bouche	Ouverture boisée, avec une sensation en bouche soyeuse. Les fruits secs et la cassonade du nez sont rejoints en bouche par de la noix, des agrumes et une touche de cuir
Finale	Noix et fruits secs avec une subtile touche de chocolat noir

Mode de dégustation : excellent sec, mais peut s'apprécier avec des glaçons.





DELPHINE GARDÈRE
PDG de la Société du Rhum Barbancourt
et représentante de la 5ème génération
à la tête de la distillerie

L'HISTOIRE



Barbancourt : 160 ans d'histoire,
de tradition et d'excellence

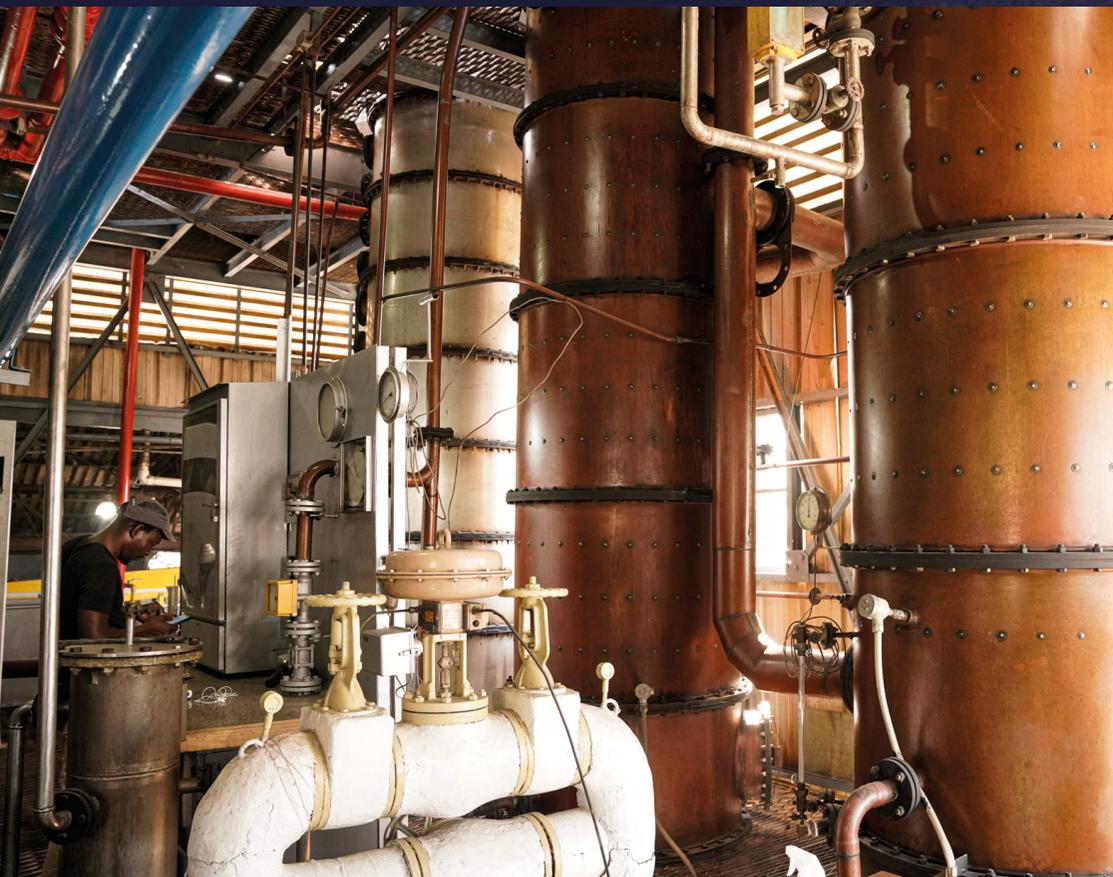
Depuis bientôt 160 ans, la distillerie
Barbancourt transmet de génération en
génération son savoir-faire unique, hérité de
son fondateur Dupré Barbancourt.

Originaire de la Charente en France, il
décide de reprendre le principe de la double
distillation et le vieillissement en fûts de
chêne selon la tradition cognacaise pour
créer un rhum unique à l'image d'Haïti.

RHUM BARBANCOURT

UNE MÉTHODE DE DISTILLATION UNIQUE

Notre Master Distiller, Vladimir de Delva - qui a évolué 10 ans sous la direction de Thierry Gardère - est le garant des traditions et le porteur de l'innovation des Rhums Barbancourt. Le processus d'élaboration des rhums reste inchangé depuis la première heure. Seuls les équipements ont évolué. Comme le fondateur Dupré Barbancourt, ils s'inspirent de la technique de la double distillation charentaise pour élaborer des rhums de grande qualité.



SINGULARITÉ DES RHUMS BARBANCOURT LA SÉLECTION D'UNE CANNE À SUCRE UNIQUE À HAÏTI

En collaboration avec plus de 3000 planteurs, Rhum Barbancourt cultive sur toutes leurs parcelles la même variété de canne à sucre. Madame Mevs est une canne hybride unique à Haïti. Ils ont sélectionné cette canne pour son potentiel aromatique exceptionnel.

RHUM BARBANCOURT



UN DOMAINE MODERNE, AUTONOME ET ÉCO-RESPONSABLE

Depuis sa reconfiguration industrielle en 1990, tout le processus de production a été revu et optimisé pour assurer un niveau de qualité constant. Pensée en cogénération, la distillerie est entièrement autosuffisante en eau et électricité.

NOTRE SIGNATURE UN VIEILLISSEMENT LENT DANS LES PLAINES DE L'ÎLE

Les Rhums Barbancourt sont les seuls à profiter d'un vieillissement sur l'île.

Sous l'oeil attentif de notre Master Distiller, tous nos rhums sont élevés en fûts de chêne français, dans des chais humides au coeur des plaines de Cul-de-Sac.



RHUM BARBANCOURT



HAÏTIAN PROOF

Embouteillage	70cl - 55%
Catégorie	Rhum blanc pur jus de canne
Base	Pur jus de canne variété Madame Mevs
Réf. article	RHBA001

Notes de dégustation

Nez	Richesse aromatique intense, avec des douces notes de banane, mangue et nougat
Bouche	L'entrée en bouche est d'abord sucrée ; le milieu de bouche laisse la place à une attaque agréable à la force épicée. douce
Finale	Finale forte, légèrement astringente montrant une grande finesse



TROIS ÉTOILES 4 ANS

Embouteillage	70cl - 43%
Catégorie	Rhum vieux pur jus de canne
Base	Pur jus de canne variété Madame Mevs
Élevage	Élevage Chêne Français
Réf. article	RHBA002

Notes de dégustation

Robe	Or pâle, d'intensité moyenne mais d'une brillance cristalline
Nez	Frais et élégant avec des pointes de vanille et d'épices
Bouche	La mise en bouche révèle un corps sans exagération, avec beaucoup de moelleux et de la rondeur
Finale	Rappelle la fraîcheur aromatique du nez avec un soupçon de poivre

Mode de dégustation : se prête aux meilleurs cocktails.



CINQ ÉTOILES 8 ANS

Embouteillage	70cl - 43%
Catégorie	Rhum vieux pur jus de canne
Base	Pur jus de canne variété Madame Mevs
Élevage	Élevage Chêne Français
Réf. article	RHBA003

Notes de dégustation

Robe	Or pâle avec des nuances vertes
Nez	Bouquet riche et harmonieux de vanille et de poivre
Bouche	Le corps est puissant, moelleux, bien équilibré
Finale	Puissante et complexe avec quelques notes torréfiées, des fruits cuits (pruneaux), et des agrumes en compote (confiture d'oranges)

Mode de dégustation : excellent sec, mais peut s'apprécier avec des glaçons, agrémenté d'un zeste de citron.



RÉSERVE DU DOMAINE 15 ANS

Embouteillage	70cl - 43%
Catégorie	Rhum vieux pur jus de canne
Base	Pur jus de canne variété Madame Mevs
Élevage	Élevage Chêne Français et Américain
Réf. article	RHBA004

Notes de dégustation

Nez	Parfumé et complexe, aux agrumes confits et aux saveurs torréfiées
Bouche	Corps puissant dès l'attaque révélant une richesse aromatique presque explosive à base de poires cuites, agrumes, cannelle et poivre
Finale	La Finale est très longue, épicée avec le retour des agrumes

Mode de dégustation : un grand rhum de dégustation en digestif.



RHUM BARBANCOURT



8 ANS ÉDITION LIMITÉE 160ÈME ANNIVERSAIRE

Embouteillage	70cl - 43%
Catégorie	Rhum vieux pur jus de canne
Base	Pur jus de canne variété Madame Mevs
Réf. article	RHBA007

Élevage : 8 ans en fûts de chêne français. Inspiré de la méthode cognaçaise, les rhums de Barbancourt vont connaître un passage en fûts neufs, en fûts roux et en fûts vieux ainsi qu'un finish supplémentaire en fût neuf de chêne du Limousin pendant quelque mois.

Notes de dégustation

Nez	Bouquet riche et harmonieux de vanille et de fleurs
Bouche	Le corps est puissant, moelleux, bien équilibré
Finale	Puissante et complexe avec quelques notes torréfiées, des fruits cuits et une belle note de boisé mais sans agressivité

Mode de dégustation : excellent sec, mais peut s'apprécier avec des glaçons, agrémenté d'un zeste de citron.



VOLCANIC CANE

Embouteillage	70cl - 46.7%
Catégorie	Rhum vieux pur jus de canne
Base	Pur jus de canne variété Madame Mevs
Réf. article	RHBA015

Volcanic Cane est le mariage de deux terroirs volcaniques, la canne haïtienne et la légendaire tourbe d'Islay.

Après une longue maturation en fûts ex-Cognac et quelques mois en fûts ex-Bourbon, ce rhum a achevé son parcours dans des fûts de whisky tourbé d'Islay.

Notes de dégustation

Nez	Le nez mêle les épices gourmandes à l'arôme délicat de la tourbe
Bouche	Suave et ample, rappelle le nez et son mélange épice-fumé
Finale	Longue et se termine sur des notes de fruits secs

Mode de dégustation : excellent sec, mais peut s'apprécier avec des glaçons, agrémenté d'un zeste de citron.



CARAFE 160ÈME ANNIVERSAIRE

Embouteillage	70cl - 45%
Catégorie	Rhum vieux pur jus de canne
Base	Pur jus de canne variété Madame Mevs
Réf. article	RHBA014

Pour célébrer son 160ème anniversaire, la distillerie Barbancourt dévoile une carafe unique pour un rhum hors d'âge, assemblé à partir des meilleurs fûts de la maison âgés entre 15 et 40 ans.

Série de 1000 carafes produites pour le monde.

Notes de dégustation

Nez	Gourmand avec de belles notes pâtisseries de vanille et pruneaux
Bouche	L'attaque est souple et ronde. Le boisé, bien intégré, apporte structure et délicatesse
Finale	La finale est longue et laisse s'exprimer le finish en ex fûts de Bourbon

Un véritable nectar, d'une grande finesse et d'une persistance exceptionnelle en bouche, qui vous réserve un plaisir de dégustation unique et incomparable...



CÁRMEN RUMLAB
Maestra Ronera

L'HISTOIRE

DESTILERÍA
CARÚPANO

VENEZUELA

Ron Carúpano est le pionnier de la production de rhum vieux au Venezuela. Un environnement légal strict, un microclimat exceptionnel, l'usage d'une source naturelle pour la réduction de ses cuvées, ainsi que 260 ans d'Histoire font de Ron Carúpano un rhum unique. Ron Carúpano est une entreprise familiale qui se développe depuis 4 générations, nourrie par la passion de célébrer les différents moments marquants de la vie et de créer des souvenirs indélébiles à l'occasion de chacun de ces événements partagés avec ses êtres chers, des moments uniques de « Otro Nivel ».

RON CARÚPANO

LA PREMIÈRE MAESTRA RONERA VÉNÉZUÉLIENNE

Les rhums produits chez Ron Carúpano présentent une magie particulière. Leur création dépend de la première Maestra Ronera du pays : Carmen López de Bastidas, qui développe depuis plus de 30 ans les profils aromatiques de

Ron Carúpano. C'est à elle que l'on doit le subtil équilibre de nos rhums, une élégance féminine et chaleureuse qui donne un caractère unique à nos assemblages. Notre gamme de rhum ne présente par ailleurs aucun sucre ajouté.

APPELLATION D'ORIGINE CONTRÔLÉE

Le Ron de Venezuela ne cesse de surprendre par sa nature extraordinaire, fruit de différentes influences de son environnement. Ce rhum se distingue des autres rhums du monde du fait de la fusion d'une série d'éléments particuliers :

- Le haut niveau de saccharose présent dans la canne à sucre constitue la principale matière première et permet la production d'une mélasse d'excellente qualité.
- Le climat tropical, des températures hautes dans la journée et basses la nuit, et un taux d'humidité élevé, agissent comme canalisateur du processus physico-chimique de vieillissement et occasionnent une interaction idéale entre le bois des fûts de chêne blanc et l'alcool. Ces conditions clima-

tiques ont également un impact significatif sur le temps de vieillissement puisque les distillats de canne sont capables de vieillir jusqu'à trois fois plus vite que dans d'autres zones géographiques. - Un cadre juridique strict impose que le distillat mis en fût vieillisse un minimum de deux ans dans des fûts de chêne blanc, et sera scellé par les autorités de régulation locales. - Il est interdit de remplacer la « part des anges », ce qui permet d'obtenir un rhum vieux d'excellente qualité avec des arômes et des saveurs uniques. - Le Ron de Venezuela doit obligatoirement titrer un minimum de 40% d'alcool une fois embouteillé.



RON CARÚPANO



RESERVA EXCLUSIVA 12

Embouteillage	70cl - 40%
Catégorie	Rhum vieux
Base	Mélasses
Élevage	Ex Bourbon
Réf. article	RHCA002

Reserva 12 Exclusiva est un assemblage de rhums vieux de 4 à 12 ans, vieillis séparément dans des ex-fûts de Bourbon et sans remplacement de la part des anges.

Notes de dégustation

Couleur	Ambrée avec touche orangée
Nez	Banane plantain caramélisée, vanille, amandes grillées et caramel
Bouche	Notes d'érable, de prune
Finale	Notes d'épices chaudes telles que la cannelle ou le clou de girofle, belle salinité
Dégustation	Sur glace, ou avec de l'eau pétillante, du tonic et un zeste de citron



RESERVA LIMITADA 18

Embouteillage	70cl - 40%
Catégorie	Rhum vieux
Base	Mélasses
Élevage	Ex Bourbon
Réf. article	RHCA003

Reserva 18 Limitada est un assemblage de rhums vieux de 5 à 18 ans, vieillis séparément dans des ex-fûts de Bourbon et sans remplacement de la part des anges.

Notes de dégustation

Couleur	Ambrée
Nez	Fruits confits et amandes grillées
Bouche	Notes franches de café
Finale	Notes subtiles de figues et de cacao
Dégustation	Sur glace, ou avec de l'eau pétillante, du tonic et un zeste de citron



RESERVA PRIVADA 21

Embouteillage	70cl - 40%
Catégorie	Rhum vieux
Base	Mélasses
Élevage	Ex Bourbon
Réf. article	RHCA004

Reserva 21 Privada est un assemblage de rhums vieux de 6 à 21 ans, vieillis séparément dans des ex-fûts de Bourbon et sans remplacement de la part des anges.

Notes de dégustation

Couleur	Brun clair, reflets ambrés
Nez	Agrume et fruits rouges très mûrs
Bouche	Notes de fruits secs, de dattes, de coco, de tonka
Finale	Belle amertume, fruits confits, de tabac et de chocolat noir
Dégustation	Sur glace avec un quartier ou un zeste d'orange



RON CARÚPANO



LEGENDARIO

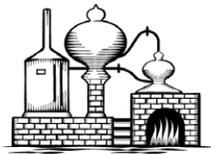
Embouteillage	70cl - 40%
Catégorie	Rhum vieux
Base	Mélasses
Élevage	Ex Bourbon
Réf. article	RHCA005

Ron Añejo Carúpano Legendario est un assemblage unique de rhums vieux de 25 ans, vieillis séparément dans des ex-fûts de Bourbon et sans remplacement de la part des anges. Tous les ans, seulement 500 carafes en cristal sont produites. Chaque flacon est numéroté.

Notes de dégustation

Couleur	Robe acajou aux reflets cuivrés, orange intense, dense et lumineux
Nez	Arômes de fruits rouges très mûrs, de noix et d'amandes grillées, de fruits confits, de raisins secs et de dattes. Le rhum s'ouvre ensuite sur des arômes de chocolat, de vanille et de boîte à cigares, rappelant un vieillissement long en cave
Bouche	Sublime onctuosité en bouche. Des notes de bois et de chocolat noir, puis des notes de fromage, de caramel, de beurre de noix de coco et qui finissent sur de douces notes de cassis
Finale	Exceptionnelle longueur en bouche, un équilibre parfait





DISTILLERIE DU PEYRAT

DEPUIS 1725



FAMILLE RAULT DANS LES VIGNES

L'HISTOIRE

La Distillerie du Peyrat tire son nom du petit hameau où elle est établie, à quelques kilomètres seulement de la ville de Cognac.

La famille Rault y distille depuis 5 générations des Cognacs qui témoignent de leur savoir-faire familial, de leur engagement pour l'agriculture biologique et la préservation de la biodiversité.



LA DISTILLERIE DU PEYRAT



LES COGNACS

Les Cognacs de la Distillerie du Peyrat sont distillés à la propriété en alambics Charentais en cuivre, selon la méthode signature de distillation grasse qui apporte rondeur et richesse aromatique aux Cognacs. Les eaux-de-vie obtenues après distillation sont vieilles en fûts de chêne français du limousin, alternativement en fûts neufs puis en fûts roux. Ces eaux-de-vie sont par la suite assemblées par la famille Rault pour créer les différentes qualités de Cognacs Distillerie du Peyrat.

COGNAC BIO

Choisir un Cognac issu de l'agriculture biologique c'est avoir la garantie que la préservation de l'environnement et de la biodiversité sont au cœur des considérations tout au long de son processus de conception. Les Cognacs du Peyrat sont issus de la propriété de la famille Rault située dans la région des Fins-Bois, intégralement convertie à l'agriculture biologique depuis 1998. En complément, la famille Rault travaille avec un réseau de viticulteurs engagés dans la filière biologique de la région du Cognac.

LA MÉTHODE DE LA DISTILLERIE DU PEYRAT

Si nous devons définir une signature pour les Cognacs bios de la Distillerie du Peyrat, nous mettrions sans aucun doute l'accent sur la rondeur et leur richesse aromatique.

La méthode de distillation maison dite de "distillation grasse" n'est pas étrangère au profil des eaux-de-vie produites par la distillerie. La famille Rault fait le choix de conserver un large spectre d'éléments présents dans le distillat – notamment les esters aromatiques – en limitant le volume de têtes mis à l'écart et en incorporant une part plus importante de secondes au cœur du produit. Ils choisissent également d'incorporer les lies disponibles lors de la chauffe de vin. Ils portent une attention toute particulière à la qualité des vins car cette méthode n'est envisageable qu'avec des vins irréprochables. Cette distillation grasse apporte beaucoup de rondeur et un grand potentiel de maturation au cours du vieillissement du Cognac en fût de chêne.

LES COGNACS DE LA DISTILLERIE DU PEYRAT



ORGANIC SELECTION

Embouteillage	70cl - 40%
Catégorie	VS (Very Special)
Cépage	Ugni Blanc
Terroir	Bon Bois & Fins Bois
Distillation	Double distillation en alambics Charentais
Élevage	Court passage en fûts neufs puis maturation en fûts roux
Réf. article	CGDU001
	Certifié Agriculture Biologique

Notes de dégustation

Couleur	Ambré
Nez	Abricots mûrs avec des notes de fruits tropicaux
Bouche	Riche et doux en bouche, des saveurs centrées autour des fruits à noyaux, des notes de thé blanc et fleurs fraîches en filigrane
Finale	Doux et équilibré

Récompense

Wine Enthusiast 93 pts
Ultimate Spirits Challenge 92 pts Highly Recommended



VSOP

Embouteillage	70cl - 40%
Catégorie	VSOP (Very Special Old Pale)
Cépage	Ugni Blanc
Terroir	Fins Bois et Petite Champagne
Distillation	Double distillation en alambics Charentais
Élevage	Court passage en fûts neufs puis maturation en fûts roux
Réf. article	CGDU002
	Certifié Agriculture Biologique

Notes de dégustation

Couleur	Ambré
Nez	Arômes d'abricots, de prunes et de vanille
Bouche	Une entrée structurée avec un peu d'acidité, des notes de pruneaux, de cannelle, de clou de girofle et de vanille

Récompense

Wine Enthusiast 95 pts



XO SOLSTICE

Embouteillage	50cl - 40%
Catégorie	XO (Extra Old)
Cépage	Ugni Blanc
Terroir	Assemblage de cognacs Fins Bois et Petite Champagne
Distillation	Double distillation en alambics Charentais
Élevage	Court passage en fûts neufs puis maturation en fûts roux
Réf. article	CGDU003
	Certifié Agriculture Biologique

Notes de dégustation

Couleur	Ambré Foncé
Nez	Riche et épicé avec des notes d'agrumes et de vanille
Bouche	Arômes de pâte d'amandes et de fruits secs
Finale	Notes boisées, de moka et de cacao torréfié

Récompense

Wine Enthusiast 92 pts



CARAFE XO

Embouteillage	50cl - 40%
Catégorie	XO (Extra Old)
Cépage	Ugni Blanc
Terroir	Assemblage de cognacs Petite Champagne
Distillation	Double distillation en alambics Charentais
Maturation	Court passage en fûts neufs puis maturation en fûts roux
Réf. article	CGDU004
	Certifié Agriculture Biologique

Notes de dégustation

Couleur	Ambré Foncé
Nez	Intense, notes de fruits secs, de peau d'orange, vanille épicée et cannelle
Bouche	Rond et doux, évoluant vers la noix de muscade et la pâte de coing
Finale	Élegant avec des notes boisées

Récompense

Wine Enthusiast 97 pts

MERRYS

Irish Cream

LIQUEUR



SAVOIR-FAIRE

Le goût particulier de Merrys Irish Cream est due à la richesse de la crème irlandaise provenant de vaches nourries à l'herbe de la Golden Valley en Irlande.

Notre crème de whiskey est mise en bouteille seulement quelques heures après que le lait soit récolté des fermes voisines.

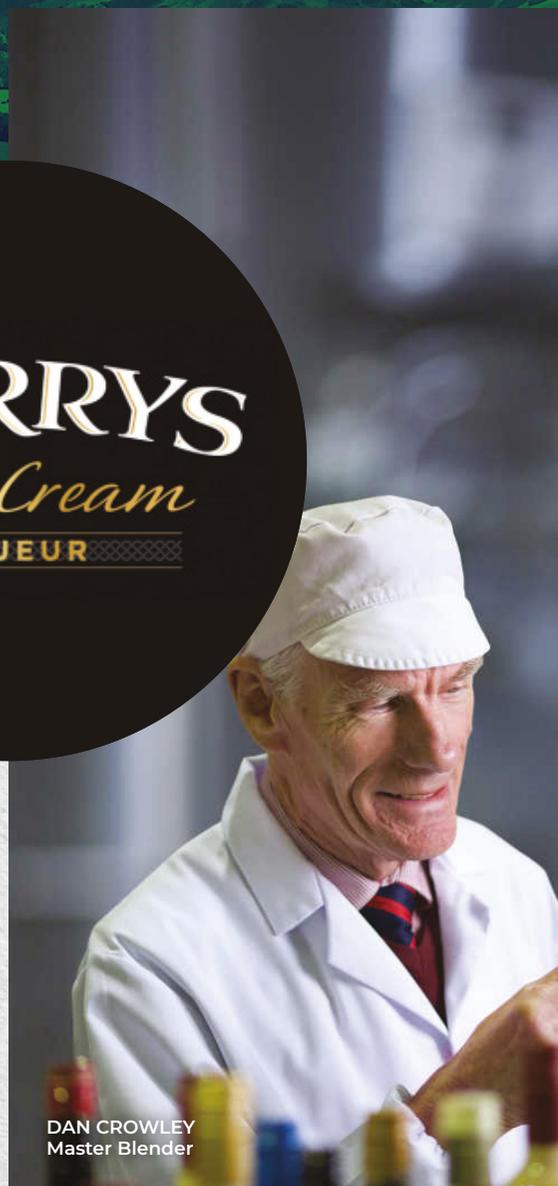
150 YEARS YOUNG

Robert A. Merry & Co. sont les fiers gardiens d'une longue tradition de production de boissons alcoolisées de première qualité. La taverne historique Merrys a été établie à Dungarvan dans le comté de Waterford en 1868.

La famille Merry a bâti une réputation en Irlande en tant que fournisseur de spiritueux raffinés, une tradition qui se perpétue aujourd'hui.

PRODUCT OF IRELAND

Fabriqué dans la célèbre Golden Vale de Tipperary, au cœur des plus beaux pâturages laitiers d'Irlande, par notre Master Blender, Don Crowley.



DAN CROWLEY
Master Blender



MERRYS IRISH CREAM LIQUEUR

Embouteillage 70cl - 17%

Indication Géographique Protégée "Irish Cream"

Réf. article LIME001

Une élégante crème de whiskey irlandaise élaborée dans le comté de Tipperary à partir de la crème laitière de la région de Golden Valley alliée avec les meilleurs Whiskeys irlandais.

Elue World's Best Cream Liqueur et World's Best Irish Cream Liqueur en 2019 et 2020.

Merrys Irish Cream Liqueur incarne un onctueux riche, chocolaté et vanillé avec des nuances de caramel.



Notes de dégustation

Nez Whiskey Irlandais, Vanille, Crème, Caramel, Chocolat.

Bouche Gourmande avec un caractère lacté et onctueux, une finale crémeuse.

Mode de dégustation : Merrys Original se déguste sous sa forme la plus pure, ou accompagnée d'un glaçon ; en apéritif ou digestif selon les préférences. Idéal dans un cocktail comme le "white Russian", "Merry's Coffee"...







www.distill-spirit.fr
27 rue Jasmin - 75016 PARIS - France
Tél. +33(0)1 42 88 27 07

